

# Nettoyage écoresponsable

**Alice LANGLET** Directrice achats,  
équipements et logistique, CHU Grenoble-Alpes

# Bionettoyage éco-responsable : l'entretien des sols à l'eau



# Un projet de longue date – fruit d'innovations technologiques

- **Avant 2009**

- ☞ franges de faubert entretenues dans le service



- **À partir de 2009**

- ☞ passage progressif aux bandeaux « éponge » coton « bleu » entretenus en blanchisserie

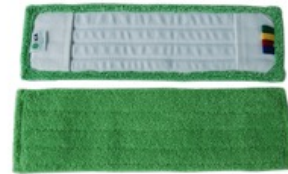


- **De 2011 à 2017**

- ☞ bandeau « velours » microfibre

  - polyester/polyamide « vert » plus léger

- ☞ bandeau « velours » microfibre 100% polyester « blanc »



- **En 2018**

- ☞ bandeau « léger » microfibre 100 polyester dernière génération utilisé sans chimie

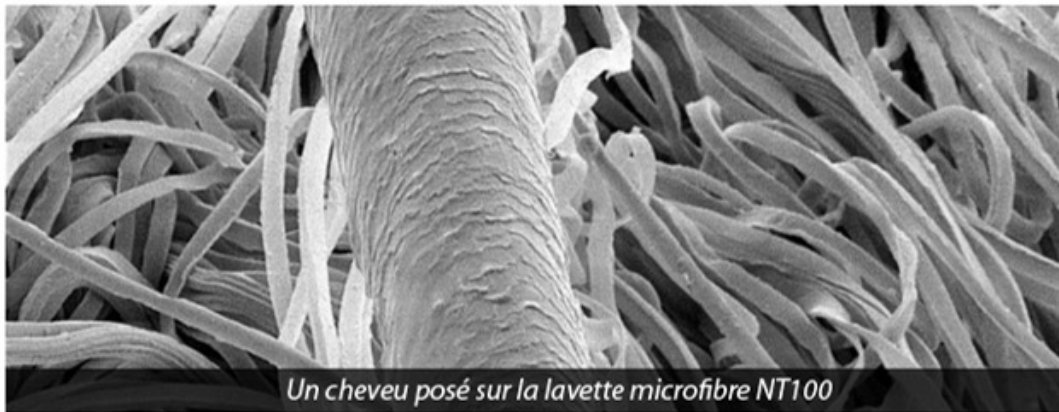
- **En 2022**

- ☞ Bandeau microfibre 100% recyclé



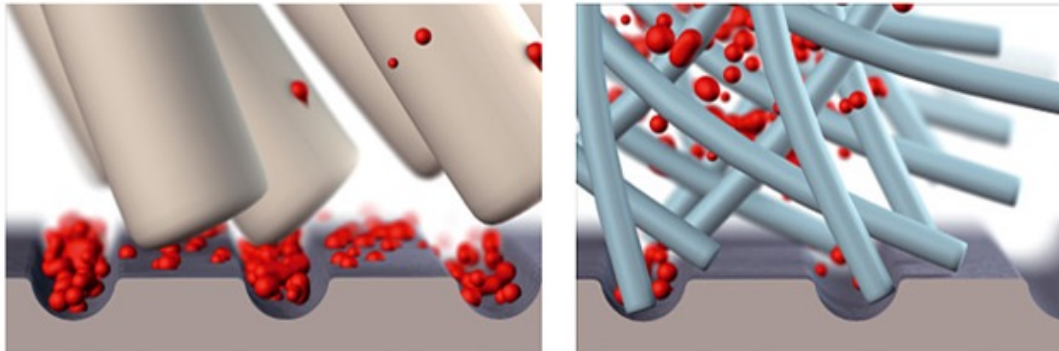
# Un textile technique qui utilise force mécanique et capillaire

Un cheveu posé sur la lavette microfibre NT100.



*Un cheveu posé sur la lavette microfibre NT100*

La vue microscopique ci-dessus montre l'extrême densité du réseau d'espaces libres formé par l'entremêlement des microfibres. C'est ce que l'on appelle le réseau capillaire.



*fibres coton*

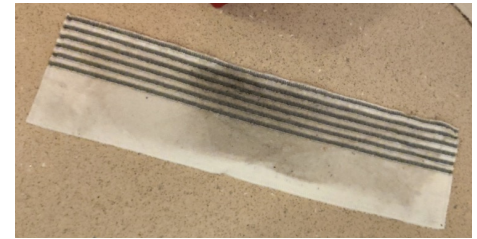
*microfibres*



- Une utilisation sans aucun produit
- Composé à 100% de fils polyester recyclés – fabrication européenne

# Une activité détergente et « antimicrobienne » naturelle validée par le service d'hygiène

- Lié à la composition en microfibre
- **Validé par un laboratoire** indépendant français
- **Réduction de 5 log de la contamination des sols**  
par *Staphylococcus aureus* (idem produits  
habituellement utilisés dans les EPS)
- Un recours qui se généralise  
dans de nombreux établissements



# Un projet éco-responsable dans sa globalité

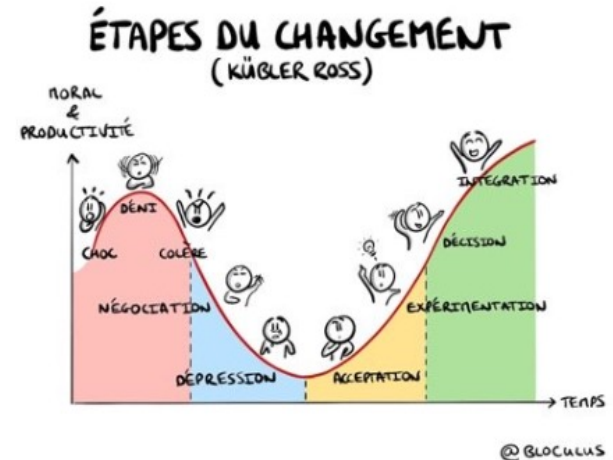
- Un impact sur le process de blanchisserie et la consommation de détergents :
  - ***Des économies réalisées sur le lavage et séchage :***  
Le double de bandeaux lavés sur un cycles (diminution du nombre de cycles ayant un impact sur la consommation d'eau et d'électricité)
  - ***La suppression des produits lessiviels dans les unités :***  
+ 38 000 litres de détergent sol économisé par an
- Une ergonomie permettant une utilisation facilité :
  - ***Plus léger :***
    - 23 g versus 49 g à sec
    - 53 g versus 110 g mouillé
  - Sol moins mouillé, séchage rapide : moins de chutes
  - Vers une réduction des TMS ?

## Un important accompagnement au changement à la mise en œuvre du projet

- Démarche projet :
- Equipe projet: blanchisserie, hygiène, direction des achats, direction des soins
- Etude: faisabilité, coûts, tests hygiène et blanchisserie
- Déploiement : Mise en place sur 10 mois dans 90 services

- Information :
- en réunion de direction, de cadres
- en réunion de correspondants hygiène ASH
- Accompagnement terrain par le fabricant

- Formation :
- Théorique : 2 journées de formation (6 interventions de 1h, +350 personnes formées)
- Pratique : échelonnée avec intervention en formation pratique dans le service la veille du déploiement. Soit 180 interventions en binôme.



# Un suivi régulier nécessaire

- **L'outil des audits – indispensable à la pérennisation du dispositif :**
  - ✓ Audits de pratiques par le service hygiène
  - ✓ Audits 1 mois après le recrutement pour tout nouveau professionnel
- **Dispositif de formation avec le fabricant à chaque renouvellement de marché**

- **Des actions de communication régulières :**
  - ✓ Point d'information à chaque réunion de correspondant ASH hygiène
  - ✓ Utilisation outils communication interne

**L'INFO DU MOIS**

**EFFICACITÉ MAXIMALE**

- ☞ Meilleure action de NETTOYAGE
- ☞ Une partie « rayée » qui DECROCHE et une partie « unie » qui RETIENT les SALISSURES

**Meilleure « GLISSE » et moins d'EFFORT**

- ☞ Plus LEGER, plus FIN : moins de POIDS et GAIN de PLACE
- ☞ SECHAGE plus RAPIDE

**Pas de DETERGENT**

- ☞ Moins d'EAU à l'utilisation
- ☞ Moins d'EAU et de PRODUITS en blanchisserie

Je suis NOUVEAU mais aussi :

- + EFFICACE
- + ERGONOMIQUE
- + RESPECTUEUX de la PLANETE
- + ECONOMIQUE

# Un projet collaboratif mis en œuvre avec succès mais nécessitant un suivi régulier des pratiques

- Un projet fédérateur porté par des acteurs pluri-professionnels : acheteur, cadre hygiène, cadres de santé, responsable production blanchisserie
- Néanmoins, une vigilance à maintenir sur cette évolution de pratique :
  - Un point de **vigilance majeure sur l'utilisation du balayage humide à la gaze (préalable indispensable)** : Risque contamination des bandeaux par Bacillus ayant nécessité d'augmenter la durée des cycles de lavage et quantité de produits lessiviels en blanchisserie
  - **De nouveaux professionnels à « convaincre »** de l'efficacité du nettoyage des sols à l'eau
  - Des bandeaux très fins ... qui finissent par être **perçus comme des fournitures à usage unique** et donc jetées